



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

OPAKOWANIA DREWNIANE

TR601 – MX

TR601 – MXA



STROMAB
EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965



TR601 – MXA (MX)

Bez fałszywej skromności możemy stwierdzić, że nasze przedsiębiorstwo jest punktem odniesienia dla wszystkich producentów opakowań drewnianych. Produkowane przez nas maszyny do cięcia poprzecznego spełniają wszelkie wymagania przemysłu opakowań drewnianych.

Kompletna gama produktów uwzględnia potrzeby zarówno małych warsztatów rzemieślniczych, jak i dużych zakładów opakowań specjalnych.

- Piły wahadłowe ręczne i pneumatyczne
- Piły poprzeczne półautomatyczne, pneumatyczne i hydrauliczne
- Linie do cięcia poprzecznego z popychaczem do produkcji małych i średnich ilości
- Linie do cięcia poprzecznego z popychaczem do produkcji dużych ilości

**OPAKOWANIA
DREWNIANE
MY W TO WIERZYMYYY!!!**



TR601 MXA

LINIE DO CIĘCIA POPRZECZNEGO Z ZAŁADUNKIEM AUTOMATYCZNYM

- Nowy profil popychacza z prowadnicą liniową i wysoko sprawnymi prowadnikami
- Listwa zębata o większej precyzji
- Wysoko sprawny silnik bezszczotkowy BECKHOFF, maksymalna popychana masa 750 kg
- Zwiększenie prędkości obróbki - 60 m/min podczas pracy, 90 m/min podczas odczytu
- Zwiększony poziom bezpieczeństwa z wykorzystaniem wbudowanego modułu SAFE, certyfikat TUV
- Piła poprzeczna hydrauliczna TR601 z silnikiem 12 KM (9,2 kW)
- Tarcza widiowa śr. 600 mm
- Duży zakres cięcia (od 300x200 mm do 650x40 mm)
- Cykl cięcia trwa 6 sekund
- Zakres załadowczy od 4000 mm do 14 000 mm
- Dostępna również z zespołem frezu (TR601/F)



Zespół frezu



URZĄDZENIE WYŁADOWCZE Z DRĄŻKIEM

Gama oferowanych przez nas urządzeń wyładowczych została uzupełniona o pierwsze urządzenie wyładowcze z jednym drążkiem, przeznaczone do wyładunku materiału w pakietach. Urządzenie wyładowcze dostępne jest również w wersji z wbudowanym włazem do odprowadzania materiału odpadowego z obróbki czołowej i końcowej.



1800 1800 1800 1800

BASE

Linia cięcia przeznaczona dla materiału o stałej długości, z załadunkiem elementów pojedynczo lub w pakietach.
3 opcje optymalizacji (długość maksymalna, kolejność i kolejność stołu)



2000 1300... ...500

OPTI

Funkcja pozwalająca na automatyczny pomiar ciętego elementu. Rozwiązanie przeznaczone dla materiału o zmiennej długości, z załadunkiem elementów pojedynczo lub w pakietach.
6 opcji optymalizacji (długość maksymalna, kolejność, kolejność stołu, objętość, odpad minimalny i priorytet)



2000 1300... ...500

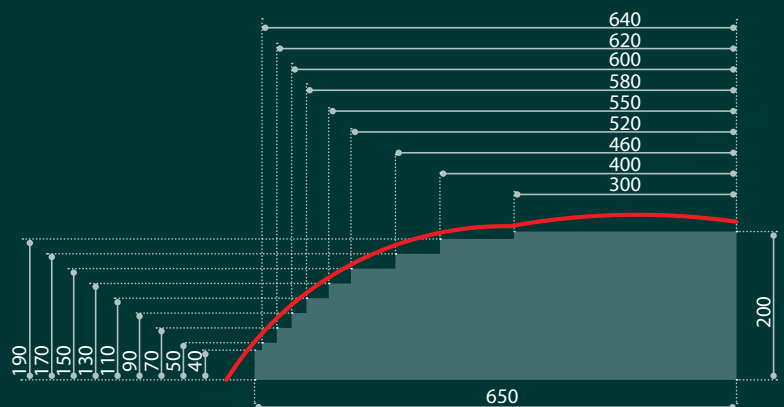
OPTI PLUS

Funkcja wykrywania znakowania, gwarantująca **całkowitą optymalizację** oraz usuwanie wszystkich sęków i wad. Znakowanie kredą fluorescencyjną. (wyłącznie w połączeniu z funkcją OPTI)



TR601/F - MXA TR601/F - MX

WYKRESY CIĘCIA



JEDNOSTKA FREZUJĄCA	TR601/F - MXA (MX)	
Frez 4 + 4 noże	mm	Ø maks 280
Średnica otworu frezu	mm	40
Skok frezowania	mm	400
Szerokość maks. narzędzia do frezowania	mm	100
Regulacja głębokości frezowania	mm	0 – 75
Moc silnika standardowego	kW	4
3 szt. otworów zasysających	mm	Ø 120

WYBORY
TECHNICZNE:
CORAZ
AMBITNIEJSZE



LINIE DO CIĘCIA POPRZECZNEGO Z ZAŁADUNKIEM RĘCZNYM

- Nowy profil popychacza z prowadnicą liniową i wysoko sprawnymi prowadnikami
- Listwa zębata o większej precyzji
- Wysoko sprawny silnik bezszczotkowy BECKHOFF, maksymalna popychana masa 750 kg
- Zwiększenie prędkości obróbki - 60 m/min podczas pracy, 90 m/min podczas odczytu
- Zwiększony poziom bezpieczeństwa z wykorzystaniem barier fotokomórkowych i wbudowanego modułu SAFE, certyfikat TUV
- Piła poprzeczna hydrauliczna TR601 z silnikiem 12 KM (9,2 kW)
- Tarcza widiowa śr. 600 mm
- Duży zakres cięcia (od 300x200 mm do 650x40 mm)
- Cykl cięcia trwa 6 sekund
- Zakres załadowczy od 4000 mm do 14 000 mm
- Dostępna również z zespołem frezu (TR601/F)



Programator BECKHOFF z ekranem dotykowym 12" o wysokiej rozdzielczości, z interfejsem graficznym 3-D i z systemem operacyjnym Windows.



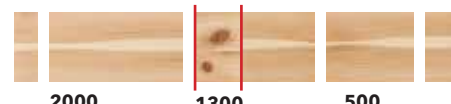
BASE

Linia cięcia przeznaczona dla materiału o stałej długości, z załadunkiem elementów pojedynczo lub w pakietach. **3 opcje optymalizacji** (długość maksymalna, kolejność i kolejność stołu)



OPTI

Funkcja pozwalająca na automatyczny pomiar ciętego elementu. Rozwiązanie przeznaczone dla materiału o zmiennej długości, z załadunkiem elementów pojedynczo lub w pakietach. **6 opcji optymalizacji** (długość maksymalna, kolejność, kolejność stołu, objętość, odpad minimalny i priorytet)



OPTI PLUS

Funkcja wykrywania znakowania, gwarantująca **całkowitą optymalizację** oraz usuwanie wszystkich sęków i wad. Znakowanie kredą fluorescencyjną. (wyłącznie w połączeniu z funkcją OPTI)

OPTYMALNE
WSPARCIE CYKLU
PRACY.



TR450 - TR500

Młodsze siostry modelu TR601 MX, po zainstalowaniu ponad 1000 linii, stały się już uznanym standardem w branży opakowań drewnianych.



Programator z ekranem dotykowym 12" o wysokiej rozdzielczości, z interfejsem graficznym. Port USB i port Ethernet w standardzie.

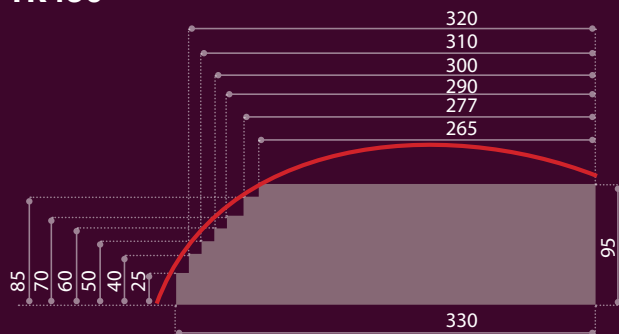


Popychacz z czujnikiem automatycznego pomiaru ciętego elementu (funkcja OPTI)

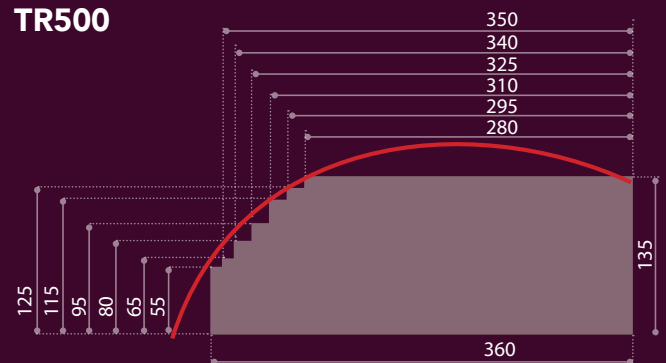


WYKRESY CIĘCIA

TR450



TR500



KLASYCZNE URZĄDZENIA DO OPAKOWAŃ

Gama maszyn produkowanych dla branży opakowań uzupełniona zostaje o klasyczne urządzenia ze sterowaniem ręcznym. Oferujemy najbogatszą gamę produktów do cięcia poprzecznego oraz szeroką gamę wyposażenia dodatkowego.



PS45/F

Z GŁOWICĄ STAŁĄ



PS50/F

Z GŁOWICĄ NASTAWNĄ



PS600/P

Z GŁOWICĄ NASTAWNĄ

PARAMETRY TECHNICZNE		PS45/F	PS50/F	PS600/P
Kod handlowy		ZM023	ZM024	ZM026
Silnik trójfazowy	KM	5,5	7,5	10
Silnik trójfazowy	kW	4	5,5	7,5
Obroty silnika	OBR/MIN	2800	2800	2800
Średnica tarczy	mm	450	500	600
Otwór tarczy	mm	30	30	30
Przesuw zespołu cięcia		Ręczny	Ręczny	Pneumatyczny
Zacisk pneumatyczny do przytrzymywania drewna	Ilość			1
Kąty obrotu tarczy				+60° / 0° / -45°
Zakres cięcia z tarczą pod kątem 0°	mm	510	510	460
Zakres cięcia z tarczą pod kątem 45°	mm			325
Wysokość cięcia	mm	130	145	210
Masa netto	kg	390	400	600



TR350
PNEUMATYCZNE



TR450
PNEUMATYCZNE

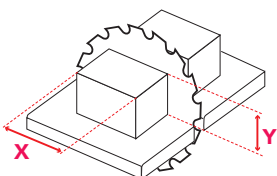


TR501
PNEUMATYCZNE



TR601
HYDRAULICZNE

PARAMETRY TECHNICZNE		TR350	TR450	TR501	TR601
Kod handlowy		ZM027	ZM028	ZM365	ZM364
Silnik trójfazowy	KM	4	5,5	10	12
Silnik trójfazowy	kW	3	4	7,5	9,2
Obroty silnika	OBR/MIN	3000	3000	3000	2636
Średnica tarczy	mm	350	450	500	600
Otwór tarczy	mm	30	30	30	30
Maksymalne ciśnienie robocze	barów	8	8	8	70
Załadunek materiału				przedniej i bocznej	przedniej i bocznej
Masa netto	kg	160	340	415	780



X	Y	X	Y	X	Y	X	Y
210 mm	30 mm	330 mm	25 mm	360 mm	60 mm	660 mm	30 mm
200 mm	50 mm	300 mm	50 mm	325 mm	100 mm	640 mm	50 mm
150 mm	80 mm	250 mm	95 mm	300 mm	115 mm	600 mm	90 mm
				250 mm	135 mm	550 mm	130 mm
						460 mm	170 mm
						300 mm	200 mm



www.stromab.it

WARTOŚĆ PRZEDSIĘBIORSTWA RODZINNEGO

Od 1965 r. Stromab jest synonimem niezawodności. To jedno słowo najlepiej wyraża naszą filozofię produkcji, stosowaną przez 40 lat działalności. Świadomość, że żadna inna inwestycja nie przynosi więcej korzyści, niż zadowolenie klientów, przeznaczamy coraz to nowe środki na nieustanne poszukiwania w zakresie technologii, rozwoju i zasobów ludzkich. Nieprzerwana tendencja wzrostowa jest naturalną konsekwencją polityki zakładowej, opartej na wynikach uzyskiwanych z przestrzeganiem ochrony środowiska. 5000 m² powierzchni, 40 pracowników oraz nieustannie aktualizowana gama produktów pozwoliły Stromab zdobyć miejsce wśród najważniejszych i najbardziej dynamicznych przedsiębiorstw z branży maszyn do obróbki drewna.



STROMAB

EXPERTS IN CROSSCUTTING SOLUTIONS SINCE 1965

STROMAB SPA

42012 CAMPAGNOLA EMILIA (RE) Włochy
Via Zuccardi 28/a – Z.I. Ponte Vettigano
Tel.: (0522) 1933300 - Faks: (0522) 1933361
info@stromab.com - www.stromab.com